



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMAS Nr. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016/T-KL.1-32/2025

[1] [1] [1] [7] [5] [5] [6] [5] [6]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“, Minijos g. 180, LT-93269, Klaipėda,
tel. 8-46 469810, elektroninio pašto adresai premator@wsy.lt ir premator.manager@wsy.lt
(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“, Pilies g. 8, Klaipėda, tel. (+370 698) 81030
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Laura Ščerbienė, tel. +370 682 30212, el. laura.scerbiene@wsy.lt
(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 36 lapai.

Išduotas AAA 2025 m. gegužės d.
(Iki leidimo išdavimo veikla buvo vykdoma pagal leidimą Nr. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016)

Direktorė

Milda Račienė
(Vardas, pavardė)

(Parašas)
A. V.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su:

Nacionalinis visuomenės sveikatos apsaugos ministerijos 2025-04-13
raštas Nr. (3-11 14.3.12 Mr)2-16428;

Aplinkos apsaugos departamentas prie Aplinkos ministerijos 2024-12-11 raštas Nr. AD5-27022.

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Uždara akcinė bendrovė „Baltic Premator Klaipėda“ (įmonės kodas 111755656) yra viena iš AB Vakarų laivų gamykla grupės dukterinių bendrovių, teikianti aukštos kokybės laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB „Baltijos“ laivų statykla Pilies g. 8 Klaipėda teritorijoje. AB „Baltijos“ laivų statykla Pilies g. 8 Klaipėda žemės sklypas nuosavybės teisėmis priklauso Lietuvos Respublikai, valstybinės žemės patikėjimo teise valdo VĮ „Klaipėdos valstybinio jūrų uosto direkcija“. Žemės sklypo pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis - kita (kitai specialiai paskirčiai). Vadovaujantis Klaipėdos valstybinio jūrų uosto žemės nuomos sutartimi žemės sklypas gali būti naudojami su laivų statyba ir laivų remontu, krovybos darbais, krovinių sandėliavimu ir su kita įmonių įstatuose numatyta veikla susijusiai paskirčiai ir uosto funkcinę paskirtį atitinkančiai veiklai.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ yra AB Vakarų laivų gamykla grupės bendrovių generalinis rangovas, teikiantis aukštos kokybės laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB Baltijos laivų statykla, Pilies g. 8, Klaipėda teritorijoje. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atlieka visas metalo konstrukcijų, statomų laivų blokų ir laivų paviršių valymo abrazyvo srautu, plovimo aukšto ir ypač aukšto slėgio vandens srove, dažymo beoriais dažymo aparatais, voleliais ir teptukais operacijas, metalizavimo cinku ir kitas antikorozinės apsaugos paslaugas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagrindiniai technologiniai procesai:

1. Paviršių defektavimas.
2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte.
3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu.
4. Paviršių apsauga.
5. Srautinio valymo abrazyvu darbai.
6. Klimatinių sąlygų kontrolė.
7. Dažų paruošimas.
8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu.
9. Dažymas voleliais ir teptukais („stripecoat“).
10. Konstrukcijų dažymas.
11. Dažymo darbų kontrolė.
12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas.
13. Dažymo įrangos plovimas.
14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8, Klaipėda, teritorijoje esančiose pirmoje ir antroje dažymo kameroje abrazyvo srautu valo laivų blokų ir metalo konstrukcijų paviršius, paruošia dažymui, metalizuoja cinku, valo ir dažo tirpikliais, džiovina (t. šalt. Nr. 276, 331/2, 331/3, 332/2, 332/3, 333/2, 333/3, 337/2, 337/3). Bendrovė metalų paviršius valo daugkartinio naudojimo metalo šratais, kurie proceso pabaigoje surenkami. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra dažų paruošimo ir tiekimo į dažymo kameras sistema. Ši sistema periodiškai plaunama skiedikliais, kurie regeneruojami (atnaujinami) arba įmaišomi į naudojamas dažymo medžiagas, koreguojant jų klampumą, dažų paruošimo ir sandėliavimo patalpoje. Be to, šiose dažymo kameroje yra dujiniai šildytuvai, kurie degindami gamtines dujas sušildo į dažymo kameras paduodamą orą degiklius eksploatuoja kita įmonė.

Dalis t. šalt. yra panaikinti/nebus naudojami, todėl nevertinami:

- T. šalt. 561/1 Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras
- T. šalt. 561/2 Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras
- T. šalt. 562/1 Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras
- T. šalt. 562/2 Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras
- T. šalt. 564/1 Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras
- T. šalt. 564/2 Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras
- T. šalt. 565 Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 566 Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 568 Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 331/1 Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 332/1 Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 333/1 Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 337/1 Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 275 Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 330 Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 334 Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 335 Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 336 Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema
- T. šalt. 277 Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema

Kartais, esant didelės apimties darbams, po defektų šalinimo ir papildomų ugnies darbų, pastatytų laivų denių, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų paviršiai valomi abrazyvo srautu, paruošiami dažymui ir dažomi laivams stovint prie krantinių (t. šalt. 604/1, 604/2). Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų ir blokų paviršių valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui ir dažymo darbai (t. šalt. 604/1, 604/2). Atskiros laivų konstrukcijos, detalės ir mazgai apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiame doke ir elinge įrengtose gamybinėse aikštelėse, pirmoje ir antroje dažymo kamerose (t. šalt. Nr. 331/3, 332/3, 333/3, 337/3, 608/6, 614/3), po to nudažomi dažais.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkinė veikla Pilies g. 8, Klaipėda	6.7. naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniu darymas, klįjavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus;

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Pavadinimas	Mato vnt.	Gamybos pajėgumas
Paviršių valymas abrazyvo srautu	m ² /metus	1000000
Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais	m ² /metus	1400000
Paviršių apipurškimas cinko danga	m ² /metus	70000
Organinio tirpiklio sunaudojimo (išmetimo į aplinkos orą) kiekis*	t/metus	206,660

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

BLRT Grupp AS koncerno ir AB Vakarų laivų gamykla diegiamoje aplinkos apsaugos vadybos sistemoje UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vertinama kaip bendros aplinkos apsaugos vadybos sistemos dalyvė ir yra neatsiejama šios sistemos dalis. Aplinkos apsaugos vadybos sistema AB Vakarų laivų gamykla grupės bendrovėse, t. sk. ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“, įdiegta 2005 m. gegužės mėnesį pagal standartą EN ISO 14001:2004 atitinkančią aplinkos apsaugos vadybos sistemą.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Už AB „Baltijos“ laivų statykla teritorijos, akvatorijos ir atmosferos oro taršos kontrolę atsakingi AB Vakarų laivų gamykla Kokybės valdymo departamento ekologai, kurie tiesiogiai pavaldūs AB Vakarų laivų gamykla Kokybės direktoriui. Ekologai pagal rašytinę sutartį teikia UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojų konsultavimo ir dokumentų rengimo paslaugas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojų ir darbų rangovų atsakomybė už AB „Baltijos“ laivų statykla teritorijoje vykdomų darbų atitikimą aplinkosaugos reikalavimams apibendrinta kiekvieno darbuotojo pareiginiuose nuostatuose ir direktoriaus pasirašytuose potvarkiuose bei įsakymuose. Tais atvejais, kai nėra paskirti atsakingi asmenys arba atsakingų asmenų nebuvimo metu nepaskyrus atsakomybę juos pavaduojantiems asmenims, už konkrečių reikalavimų vykdymą betarpiškai atsakingas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ direktorius.

Visi darbuotojai savo darbe vadovaujasi galiojančiais LR aplinkos apsaugos teisės aktais, Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidime bei kituose norminiuose dokumentuose nustatytais reikalavimais, BLRT Grupp AS koncerno / AB Vakarų laivų gamykla integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika, veiklos AB Vakarų laivų gamykla teritorijoje sąlygomis, vadybos procedūromis, darbo instrukcijomis, kitais gamyklos vidiniais dokumentais. Išmetami teršalai ir naudojami gamtos ištekliai bei mokesčiai už juos apskaitomi nustatyta tvarka.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	21 BEST AVAILABLE TECHNIQUES FOR SURFACE TREATMENT USING ORGANIC SOLVENTS (555 psl.)	European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/14_pavirsiaus_apdorojimui_naudojant_organinius_tirpiklius				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		.pdf ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacija http://gamta.lt/files/ LT_GPGB_TIRPIKLIAI.doc				
2	21.1. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI, TAIKOMI VISOSE ŠIO SEKTORIAUS PRAMONĖS ŠAKOSE (559 psl.)					
3	Aplinkos apsaugos vadybos GPGB		12.GPGB yra įdiegti Aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS) ir jos laikytis:		Atitinka	Įdiegta ISO 14001 standartą atitinkanti aplinkos apsaugos vadybos sistema
			1- vadovybės apibrėžta aplinkosaugos politika įrenginiui		Atitinka	Patvirtinta integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika
			2- planavimas ir būtinų procedūrų nustatymas		Atitinka	Planavimas vykdomas procedūrose aprašyta tvarka
			3- procedūrų įdiegimas		Atitinka	Įdiegtos procedūros, aprašančios teisės aktų ir standartų aktualių reikalavimų vykdymo tvarką
			4- efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai		Atitinka	Efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai vykdomi procedūrose aprašyta tvarka
			5- vadovybinė analizė		Atitinka	Vadovybinė analizė rengiama nerečiau kaip kartą per pusmetį
			6- akredituotos sertifikavimo institucijos arba išorės AVS tikrintojo atliktas vadybos sistemos ir audito procedūros patikrinimas ir patvirtinimas		Atitinka	Lloyd's Register (LR) du kartus per metus atlieka išorinį auditą.
			7- reguliarios aplinkosaugos būklės ataskaitos, aprašančios visus svarbius įrenginių aplinkosaugos aspektus, paruošimas ir		Atitinka	Rengiamos vadovybinės analizės ir metinės statistinės ataskaitos.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			paskelbimas			
			8- tarptautiniu mastu pripažįstamos savanoriškos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004 įdiegimas ir laikymasis.		Atitinka	LR išdavė sertifikatą, patvirtinantį aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemos standartų ISO 9001:2015 ir ISO 14001:2015 atitikimą
			13. Atsižvelgti į galimus AVS elementus: 1- įrangos poveikio aplinkai mažinimo planavimas		Atitinka	Dėl aplinkos taršos mažinimo dulkių emisijomis plaukiojančiuose dokuose ir krantinėse naudojamos vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų plovimo nuotekų surinkimo sistemos.
			2- reguliarius vidinis pramonės ir įrangos lyginimas su būdingaisiais parametrais		Atitinka	Reguliariai vykdoma procesų parametrų vidinė kontrolė.
			3- naudojamų medžiagų parinkimas		Atitinka	Medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
			4- atsižvelgimas į galimą cecho uždarymo poveikį aplinkai naujos gamyklos arba egzistuojančios gamyklos modifikavimo projektavimo stadijoje		Atitinka	Galimi poveikiai aplinkai įvertinti aplinkos apsaugos aspektų sąraše ir jų reikšmingumo vertinimo matricioje, aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje, paraiškoje TIPK leidimui keisti.
			5- atsižvelgimas į švaresnių technologijų vystymąsi		Atitinka	Technologinė įranga periodiškai atnaujinama, jos aptarnavimas ir naudojimas vykdomas didinant jos efektyvumą ir mažinant sąnaudas. Šlakavimo įranga palaipsniui keičiama į valymo daugkartiniu abrazyvu ir plovimo aukšto spaudimo vandens srove įrangą. Naudojama beorio dažymo įranga.
			14. GPGB yra iki minimumo sumažinti įrenginių poveikį aplinkai, planuojant trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, kad būtų galima nuolat gerinti situaciją, atsižvelgiant į sąnaudų ir naudingumo santykį bei poveikį įvairioms aplinkos terpėms, remiantis visais toliau išvardintais veiksmais:		Atitinka	Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kamerose. Metalų valymo abrazyvu srautu darbai atliekami metalų konstrukcijų apdirbimo bare.
			1- vidinis sąnaudų ir emisijų monitoringas ir		Atitinka	Periodiškai kontroliuojamos energijos

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			lyginamoji analizė			ir medžiagų sąnaudos, atliekama teršalų emisijų kontrolė, gauti rezultatai analizuojami vadovybinės analizės ir metinėse ataskaitose.
			2- tirpiklių valdymo plano įdiegimas		Atitinka	Aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje įvertintos tirpiklius turinčios medžiagos, jų naudojimo metu susidaranti LOJ emisijos, toksiškų LOJ išmetimo ribojančios sąlygos ir atitikimas LOJ emisijų ribojimo tvarkos reikalavimams. Aplinkos apsaugos agentūra 2019-02-12 sprendimu Nr. (14)-A4-1151 išregistravo bendrovę iš organinius tirpiklius naudojančių įrenginių sąrašo.
			3- tarpusavio sąryšio tarp šių sąnaudų ir emisijų gamybos procese(-uose) supratimas		Atitinka	Suprantamas sąryšis tarp sąnaudų ir emisijų gamybos procese
			4- tobulintų sričių identifikavimas ir atitikimas GPGB		Atitinka	Auditų ir patikrinimų metu nustatomi aplinkos apsaugos aspektai, trūkumai ir neatitiktys
			5- prioritetų nustatymas identifikuotiems veiksams ir investicijoms		Atitinka	Identifikuojami reikšmingi aplinkos apsaugos aspektai, nustatomi prioritetai, atliekamas būtiniausių investicijų techninio ekonominio pagrindimo įvertinimai.
			6- įgyvendinimo grafiko sudarymas		Atitinka	Rengiami ir vykdomi investicijų planai, jų įdiegimo grafikai, rengiama ir įgyvendinama aplinkos apsaugos programa.
4	Įrenginių projektavimas, statyba ir veikimas. Neplanuotų išleidimų/emisijų prevencija		15. GPGB yra projektuoti, statyti ir eksploatuoti įrangą taip, kad būtų išvengta taršos dėl neplanuotų emisijų, identifikuojant pavojus ir kelius, naudojant paprastą pavojingumo potencialo klasifikavimą ir įgyvendinant trijų etapų taršos prevencijos veiksmų planą		Atitinka	Neplanuotų emisijų taršos, galimi pavojai ir avarijos, jų prevencijos ir padarinių likvidavimo priemonės numatytos lokaliniame žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo plane, galimų avarijų likvidavimo planuose.
5	Cheminių medžiagų ir atliekų laikymas		16. GPGB yra mažinti gaisrų ir pavojaus aplinkai riziką saugant ir tvarkant pavojingas medžiagas: 1- saugant tik nedidelius gamybai reikalingų		Atitinka	Darbo zonose laikomos gamintojo pakuotėje supakuotos medžiagos ir tik kelioms pamainoms reikalingas jų kiekis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			pavojingų žaliavų kiekius jų panaudojimo vietoje			
			2- tirpiklius, tirpiklių atliekas ir užterštas valymo medžiagas laikant sandariose talpose (kur leidžia priešgaisrinės saugos praktika)		Atitinka	Tirpiklius turinčios medžiagos laikomos gamintojo pakuotėje. Tirpiklius turinčių medžiagų atliekos surenkamos į sandarias talpas ir laikomos technologinės įrangos aikštelėje ir greta dažymo kamerų esančioje aikštelėje.
6	Įmonės statyba ir veikimas		17. GPGB yra minimizuoti sąnaudas ir teršalų išmetimus tokiais būdais, kaip: 1- automatizuojant paviršių apdorojimo metodus, kaip taikytina priklausomai nuo vykdomos veiklos pobūdžio ir pramonės šakos		Atitinka	Apdirbamų paviršių plovimui naudojami aukšto spaudimo plovimo vandeniu įranga, valymui –valymo abrazyvo srautu įranga, dažymui – beorio dažymo technologinė įranga.
			2- užtikrinant, kad visi darbuotojai būtų apmokyti vykdyti jiems pavestas veiklos, valymo ir priežiūros užduotis		Atitinka	Dirba kvalifikuoti ir apmokyti darbuotojai.
			3- turint ir palaikant aktualiomis rašytines veiklos procedūras ir procesų vadovus		Atitinka	Yra parengtos procedūros, kurios periodiškai peržiūrimos ir koreguojamos.
			4- optimizuojant veiklą		Atitinka	Veikla periodiškai optimizuojama
			5- taikant suplanuotą eksploatacinės priežiūros sistemą		Atitinka	Technologinės įrangos priežiūra ir aptarnavimas vykdomi periodiškai pagal šios įrangos pasuose gamintojo nurodytus reikalavimus ir planinio įspėjamojo remonto grafikus.
7	Monitoringas		18. GPGB yra LOJ emisijų monitoringas, kad būtų galima jas minimizuoti		Atitinka	LOJ ir kietų dalelių monitoringas vykdomas ūkio subjekto aplinkos taršos šaltinių monitoringo programoje nustatytu periodiškumu. Neorganizuotuose aplinkos taršos šaltiniuose LOJ monitoringas nevykdomas.
			19. GPGB yra reguliariai (priklausomai nuo teršalų išmetamo mastų) perskaičiuoti tirpiklių balansus, nepaisant to, kad nuolat vykdomos kontrolės tikslais pagrindiniai parametrai gali būti nustatyti ir pakeisti		Atitinka	Ne rečiau kaip vieną kartą per metus atliekami tirpiklių turinčių medžiagų sąnaudų, LOJ ir kitų teršalų emisijų skaičiavimai, teikiamos metinės statistinės ataskaitos. Ne rečiau kaip vieną kartą per penkis metus rengiamos aplinkos oro taršos šaltinių

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						inventorizacijos ataskaitos, keičiamas TIPK leidimas.
8	Plovimui sunaudojamo vandens ir žaliavų kiekio mažinimas, jų antrinis panaudojimas ir antrinis perdirbimas		GPGB yra tausoti žaliavas ir vandenį vandens pagrindu veikiančiuose būduose, tokiuose kaip: 1- kaskadinio tipo (daugkartinis) plovimas		Neaktualu	Nenaudojamas kaskadinio tipo plovimas.
			žaliavų ir/arba vandens regeneravimas - membraninis atskyrimas arba kiti koncentravimo būdai		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų korpusų plovimo nuotekų surinkimo sistemos.
			2- kontrolės priemonių naudojimas, siekiant minimizuoti vandens panaudojimą plovimui		Atitinka	Vandens sąnaudos mažinamos įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą. Nerečiau kaip kartą per mėnesį kontroliuojamos vandens sąnaudos plovimo darbams.
9	Energijos valdymas		24. GPGB yra kaip galima labiau padidinti energijos efektyvumą ir sumažinti energijos nuostolius: 1- eksploatacinė įrengimų priežiūra ir derinimas, nustatant tinkamus parametrus		Atitinka	Mechanikai atlieka įrengimų priežiūrą ir derinimą, skirtingiems darbo režimams nustato tinkamus parametrus.
			2- kuo labiau sumažinti judinamo oro tūrį, kuo labiau padidinti sugaunamų tirpiklių kiekį, paimant kuo mažesnę oro kiekį ir t.t.		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose periodiškai naudojamos vėjo uždangos. Kartais dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasekoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlakos. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje įrengta uždara oro recirkuliacinė sistema. Trečioje dažymo kameroje įrengti oro valymo įrengimai. Pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose sumontuoti pluoštiniai mechaniniai filtrai.
			3- kuo labiau sumažinti reaktyvinės energijos nuostolius, koreguojant galingumo koeficientą ($\cos \phi$) tarp įtampos ir srovės pikų (maksimumų) taip, kad jis nuolat būtų		Atitinka	Reaktyvinės energijos nuostolius sumažina pastotėje sumontuotas reaktyvinės energijos kompensavimo įrenginys.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			didesnis kaip 0,95			
			4- išvengti arba kontroliuoti didelius momentinius poreikius paleidimo metu (pvz., pakeičiant sujungimo būdą nuo žvaigždės į trikampį, esant mažoms apkrovoms, ir naudojant automatinius perjungėjus iš trikampio į žvaigždę, naudojant minkštą pavarą turinčius perjungėjus ir t.t.)		Atitinka	Technologiniai įrengimai pagaminti su gamintojo numatyta minkšto paleidimo galimybe.
			5- naudoti tinkamo galingumo variklius ir (arba) keičiamo greičio variklius		Atitinka	Varikliai ir kiti technologinės linijos įrengimai yra parinkti ir sumontuoti pačio gamintojo.
			6- diegti efektyviai energiją naudojančią įrangą, ypatingai variklius. Tokia įranga gali būti nurodoma naujiems įrenginiams, renovuojamiems įrenginiams arba įrangos su defektais pakeitimui.		Atitinka	
10	Žaliavų valdymas Poveikių apkinkai ir toksikologinių poveikių valdymas		25 GPGB yra kaip galima labiau sumažinti išmetamų teršalų poveikį aplinkai, užtikrinant, kad naudojamos žaliavos turėtų patį mažiausią poveikį aplinkai.		Atitinka	Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
	Žaliavų sunaudojimo mažinimas		26 GPGB yra kaip galima labiau mažinti žaliavų sunaudojimą vienu ar keliais iš toliau nurodomų būdų: 1- automatizuotų maišymo sistemų naudojimas		Atitinka	Dažymo kameroje naudojama automatinė dažymo medžiagų komponentų maišymo įranga.
			2- antrinis grąžintų rašalų arba dangų panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus.
			3- tiesioginis rašalų arba dangų tiekimas vamzdžiais iš saugyklų		Atitinka	Dažymo medžiagos mobiliais siurbliais ir žarnomis tiekiamos į dažymo vietą.
			4- tiesioginis tirpiklių tiekimas vamzdžiais iš saugyklų		Atitinka	
			5- dažymas partijomis/spalvų grupavimas		Atitinka	Dažoma pagal su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją ir keliais sluoksniais, derinant spalvas.
			6- dažymo sistemų valymas		Atitinka	Visa dažymo įranga valoma atsižvelgiant į dažymo medžiagų savybes ir gamintojo rekomendacijas.
11	Paviršių dengimo sistemos, dengimo ir džiovinimo/polimerizacijos		28. Parenkant paviršių apdorojimo procesą(-us) (įskaitant džiovinimą/polimerizaciją) naujai gamyklos arba modernizuojant veikiančią gamyklą, GPGB yra pasirinkti sistema, kuri:		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Dalis dažymo darbų atliekama dažymo kameroje ir patalpose, kuriose

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	būdai					geriausiai užtikrinamas dažymo darbams reikalingas mikroklimatas. Plaukiojančiuose dokuose papildomai naudojamos vėjo uždangos. Krantinėse dažymo zonos lokalizuojamos uždangomis ir plėvele. Tokiu būdu stengiamasi užtikrinti dažymo darbams reikalingas sąlygas ir geresnę darbų kokybę, sumažinti broko ir darbų perdarymo atvejus, dažymo medžiagų sąnaudas ir nuostolius, atitinkamai ir LOJ emisijas į aplinkos orą.
			1- Kaip galima labiau sumažina: tirpiklių išmetimus, energijos sunaudojimą			
			2- didina žaliavų panaudojimo efektyvumą			
12	Valymas Valymo sistemos		29. GPGB yra tausoti žaliavas ir mažinti tirpiklių emisijas, minimizuojant spalvų pakeitimus ir valymą		Atitinka	Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus.
	Valymo būdai		30. Valant pistoletinius dažų purkštuvus, GPGB yra mažinti tirpiklių išleidimą surenkant, saugant ir nukreipiant pakartotinam panaudojimui tirpiklį, kuris buvo naudojamas pistoletinių dažų purkštuvų arba linijų valymui: pakartotinai tokių tirpiklių gali būti panaudota nuo 80 iki 90 %			
13	Mažiau pavojingų medžiagų naudojimas (pakeitimas)		32. GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus pasirenkant būdus, kuriuose tirpikliai nėra naudojami arba yra naudojami nedideli jų kiekiai		Atitinka	Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
			33. GPGB yra mažinti neigiamus fiziologinius poveikius, keičiant tirpiklius, turinčius bet kurias iš šių rizikos frazių: R45, R46, R49, R60 ir R61 mažiau pavojingais tirpikliais. Tai turi būti pasiekta, remiantis Europos Tarybos Direktyvos 1999/13/EC 5(6) straipsniu.		Atitinka	Griežtėjant reikalavimams pavojingoms cheminėms medžiagoms ir mišiniams, šių medžiagų gamintojai gamina vis daugiau medžiagų su mažesnio pavojingumo savybėmis. Bendrovės ūkinėje veikloje naudojami mišiniai, kurių sudėtyje yra LOJ su H340 ir H350 pavojingumo frazėmis. Pagal saugos duomenų lapų duomenis šių mišinių sudėtyje nėra benzeno (EINECS Nr. 200-753-7), todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto P pastaboje nurodytus

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						kriterijus ir teršalai su CAS Nr. 64742-48-9, 64742-82-1, 64742-95-6, 68606-11-1, 8052-41-3 nėra klasifikuojami kaip kancerogeniniai arba mutageniniai ir atitinkamų mišinių naudojimas nėra ribojamas. Bendrovės naudojamo mišinio „Dažai aerizoliniai Inral“ sudėtyje yra LOJ su H350 pavojingumo fraze. Pagal saugos duomenų lapo duomenis šio mišinio sudėtyje, nėra 1,3- butadieno, todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto K pastaboje nurodytus kriterijus ir teršalas su CAS Nr. 68476-40-4 nėra klasifikuojamas kaip kancerogeninis arba mutageninis ir atitinkamo mišinio naudojimas nėra ribojamas.
					Atitinka	Kitos naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi išvardintų pavojingumo frazių.
			34. GPGB yra mažinti medžiagų ekotoksinius poveikius, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R58 ir R50/53		Atitinka	Bendrovės naudojamose medžiagose nėra LOJ, turinčių H400 ir H410 pavojingų frazes.
			35. GPGB yra mažinti stratosferinį (didelio aukščio) ozono sluoksnio suplonėjimą, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R59.		Atitinka	Bendrovės naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi nurodytos H420 pavojingumo frazės.
			36. GPGB yra siekti sumažinti troposferinio (nedidelio aukščio) ozono susiformavimą: 1- naudojant LOJ arba mišinius su mažesniu poveikiu ozono susidarymui tai atvejais, kai kitos priemonės sklaidytiems arba nesumažintiems tirpiklių išmetimams sumažinti iki GPGB atitinkančių lygių yra neįmanomos arba nėra techniškai pritaikomos		Atitinka	Naudojamų medžiagų saugos duomenų lapuose nurodyti įvairūs šių medžiagų keliami pavojai, tačiau informacija apie poveikį ozono susidarymui ir ozono formavimo reaktyvumą nenurodyta.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			2- keičiant tirpiklius ir tokiu būdu užtikrinant, kad pakeitimu būtų sumažintas ozono formavimo reaktyvumas			
14	Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas		37. Tirpiklių atveju, GPGB yra naudoti vieną ar kelis iš šių veiksmų: 1- išmetimų teršalų susidarymo vietoje mažinimas		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo uždangos, lokalizuojamos plėvele darbo zonos
			38. Nagrinėjant tirpiklių regeneravimo galimybes, GPGB yra siekti, kad būtų užtikrintas didžiosios atgaautos medžiagos dalies pakartotinas panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus
			39. GPGB yra ieškoti galimybių panaudoti perteklinę terminės oksidacijos šilumą.		Neaktualu	Nenaudojama terminės oksidacijos įranga.
			40. GPGB yra taupyti ištraukiamų ir išmetamųjų dujų valymui sunaudojamą energiją, mažinant ištraukiamų dujų tūrį.		Atitinka	Mažinant energijos sąnaudas dujų išmetimui ir valymui, mažinant ištraukiamų dujų tūrį, pastaraisiais metais dažymo darbai mažiau vykdomi trečioje dažymo kameroje. Dažymo darbai vykdomi mažesnėse dažymo kamerose (pirmoje ir antroje kameroje), naujai įrengtose dažymo patalpose. Visose dažymo kamerose ir patalpose įrengtos rekuperacinės ir recirkuliacinės ventiliacijos sistemos.
			41. Jei išmetamosios dujos yra ištraukiamos, GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus ir energijos sunaudojimą, tuo pačiu efektyviai išnaudojant brangiai kainuojančią įrangą		Atitinka	Naudojamos greitai džiūstančios medžiagos. Ištraukiamosios ventiliacijos sistemos naudojamos minimaliai, kad užtikrinti saugią darbo aplinką ir dirba rekuperaciniu režimu.
			42. Taikant atliekinių dujų valymą, GPGB yra optimizuoti nukreipiamų valymui tirpiklių koncentraciją, o valymui naudojant terminę oksidaciją – palaikyti autotermines sąlygas.		Neaktualu	Nenaudojama terminės oksidacijos įranga.
			43. Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus		Atitinka	Trečioje dažymo kameroje yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrengimai. Pirmoje ir antroje dažymo kamerose yra vidiniai recirkuliacinės sistemos dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai filtrai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						Dažymo patalpose yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai mechaniniai filtrai.
15	Nuotekų valymas		44. GPGB yra mažinti išmetimus į vandenį (tokia seka): 1- mažinant išmetimus į vandenį		Atitinka	Įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą, mažinamos vandens sąnaudos ir nuotekų kiekiai, atitinkamai mažinami ir teršalų išmetimai į vandenį.
			2- nuotekų valymui naudojant pirminio valymo būdus		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų korpusų plovimo nuotekų surinkimo sistemos.
			3- taikyti biologinį valymą, paprastai – atskiruose komunalinių nuotekų valymo įrenginiuose		Neaktualu	Komunalinės nuotekos nevalomos, o šalinamos į miesto nuotekų tinklus.
			47. GPGB yra žaliavų ir nuotekų monitoringas, siekiant iki minimumo sumažinti vandens terpei toksiškų medžiagų išmetimus		Atitinka	Vieną kartą per mėnesį vykdomas laivų korpusų plovimo nuotekų monitoringas. Nuotekų mėginius paima ir tiria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“.
16	Dažymo cechai		48. Dažymo cechuose, procese naudojančiuose vandenį, prieš jį išleidžiant gali būti reikalingas valymas.		Neaktualu	Dažymo kameroje ir vienoje patalpoje technologiniams procesams nenaudojamas vanduo. Vienoje dažymo patalpoje plovimo vanduo surenkamas ir perduodamas atliekų tvarkymo įmonei.
			49. Jei yra naudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos, gaudančios ant dažomų paviršių nepatekusius purškiamus dažus, GPGB yra mažinti vandens sąnaudas, nuotekų valymą ir išleidimus, mažinant išpylimo iš rezervuarų dažnį		Neaktualu	Dažymo kameroje nenaudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos.
17	Medžiagų regeneravimas ir atliekų tvarkymas		50. GPGB yra mažinti medžiagų naudojimą, kaip aprašyta GPGB 26. GPGB taip pat yra užkirsti kelią medžiagų nuostoliams ir regeneruoti bei pakartotinai panaudoti medžiagas, o taip pat nukreipti jas antriniam perdirbimui.		Atitinka	Dažymo kameroje naudojamas daugkartinio naudojimo metalo abrazyvas, kuris surenkamas ir naudojamas iki pavirsta dulkėmis. Dulkės atskiriamos abrazyvo separavimo metu. Taip pat mažinamos šlako sąnaudos, keičiant metalo valymą šlako srautu į plovimą aukšto spaudimo vandens

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						srove. Toku būdu mažinami gamybinių atliekų kiekiai.
18	Panaudotų tirpiklių regeneravimas		51. GPGB yra panaudotų tirpiklių regeneravimas ir antrinis panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus.
			52. GPGB yra arba sumažinti šalinamų taros (konteinerių) kiekį, naudojant daugkartinio naudojimo tarą, panaudojant ją kitiems tikslams arba perdirbant taros (konteinerių) medžiagą		Atitinka	Dažų tara išvaloma nuo skystų dažų likučių ir atliekų. Išvalyta dažų tara surenkama ir perduodama metalų laužo perdirbimo įmonėms. Dažų atliekos surenkamos į metalines 200l talpos statines ir plastikines 1m ³ talpos talpyklas, po to perduodamos atliekų tvarkytojams. Dažų taroje sukietėjusios atliekos surenkamos ir kartu su tara, paruošiamos transportavimui ir perduodamos atliekų tvarkytojams.
			54.Pritaikius GPGB 50 ir 53, ir jei atliekos negali būti regeneruotos vietoje arba kitur, GPGB yra iki minimumo sumažinti pavojingą turinį ir tvarkyti jį kaip atliekas			
19	Dulkių kiekio mažinimas		55. Žr. GPGB 43.			
20	Kvapų mažinimas		56. Jei išleidžiami kvapai sukelia nepatogumus jautriose vietovėse (paprastai dėl išmetamų LOJ), GPGB yra mažinti kvapų LOJ išmetimų kontrolei taikomais būdais, pavyzdžiui: įrengiant aukštus kaminus atliekinių dujų išmetimui		Atitinka	Išleidžiami kvapai nesukelia nepatogumų. Miesto centre esančių pirmos, antros ir trečios dažymo kamerų išmetimų sistemos yra 24m ir 25m aukščio, dažymo patalpų – 5m ir 12,5m aukščio.
21	Triukšmas		57. GPGB yra identifikuoti reikšmingus triukšmo šaltinius ir potencialius triukšmui jautrius objektus įrenginio kaimynystėje		Atitinka	Triukšmo sklidimas įvertinamas atliekant akustinio triukšmo matavimus darbo vietose ir atliekant poveikio aplinkai monitoringo vietose. Triukšmas už sanitarinės apsaugos zonos ribų neviršija leistinų higienos normų.
			58. Jei triukšmas gali daryti poveikį, GPGB yra mažinti triukšmą atitinkamomis kontrolės priemonėmis, pavyzdžiui: efektyviai vykdant įmonės veiklą, pavyzdžiui: laikant uždarytas cechų ar skyrių duris		Atitinka	Vykdant technologinius procesus dažymo kamerų ir gamybinių patalpų durus uždaromas ir apribojamas pašalinių asmenų patekimas į jas.
			naudojant technines kontrolės priemones, pavyzdžiui, dideliems ventiliatoriams		Atitinka	Dažymo kameroje ir patalpose įrengti ventiliatoriai su garso slopintuvais.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			įrengiant garso slopintuvus, naudojant akustinius aptvarus ir vengiant įdiegti įrangą, pasižyminčią didelio triukšmo ar aušto tono lygiais ir pan.			
22	Gruntinio vandens ir dirvožemio apsauga, ir eksploatacijos nutraukimas		59. GPGB yra užkirsti kelią teršalų išmetimams į gruntinius vandenis ir dirvožemį, tokiu būdu, palengvinant eksploatacijos nutraukimo procesą, taikant GPGB 15 ir 16 aprašytus būdus.		Atitinka	Dažymo kameros, patalpos ir gamybinės aikštelės įrengtos su kieta betono danga.
23	21.11 GERIAUSI PRIEINAMI BŪDAI, SKIRTI LAIVŲ IR JACHTŲ DENGIMUI DANGOMIS (584 psl.)		117. Prekybą neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido (TBTO) ir jų panaudojimą kontroliuoja ES teisė		Atitinka	Neprekiauja ir nenaudoja neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido.
			118. GPGB yra kuo labiau sumažinti išmetimus į aplinką užtikrinant, kad šiame skyriuje aprašyti GPGB būtų įtraukti į įrenginio vidaus tvarką, taikomą sausam dokui		Atitinka	Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameroje. Likusieji darbai atliekami įrengtose gamybinėse aikštelėse (krantinėse, elinge).
24	Tirpiklių išmetimai į orą		119. GPGB yra mažinti LOJ išmetimus: 1- naudoti vandeninius, didelės kietųjų dalelių koncentracijos arba 2 komponentų dažus (taikant arba netaikant karšto purškimo būdą, žr. 11.4.4.2 skirsnį) vietoje įprastinių dažų tirpiklių pagrindu (žr. 11.4.2 skirsnį). Tokio pakeitimo mastai gali būti apriboti užsakovo ir (arba) dengimui taikomų techninių reikalavimų		Atitinka	Naudojami didelės kietųjų dalelių koncentracijos ir 2 komponentų dažai, kurie parenkami ir suderinami su užsakovu, atsižvelgiant dengiamiems paviršiams taikomus techninius reikalavimus.
			2- mažinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus dažų kiekį ir didinti dengimo efektyvumą (žr. 11.4.6 skirsnį), ant dengiamo paviršiaus nepatenkančius purškiamus dažus surenkant ant sausojo doko dugno: - naudojant gaudykles, vandens užuolaidas arba kitus būdus - ribojant purškimą, esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis gali		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Ant doko stapelio denio patekusios atliekos ir teršalai surenkami, pats denis nuvalomas. Nepalankiomis oro sąlygomis

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			padidinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus purškiamų dažų kiekį			nukenčia darbų kokybė, todėl užsakovas ir dažymo medžiagų gamintojo inspektoriai griežtai kontroliuoja, kad darbai nevyktų nepalankiomis oro sąlygomis.
			3- naujų laivų statyboje – surenkamas laivo sekcijas (blokus) purškiant uždarose zonose prieš jų surinkimą		Atitinka	Statomiems laivams naudojamas nugruntuotas metalas. Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameroje.
			4- ištraukiant orą iš uždarų zonų, kuriose purškiama, ir taikant tinkamų atliekinių dujų valymo būdų		Atitinka	Žr. šios lentelės 11 skyrių „Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas“
25	Kietųjų dalelių išmetimai į orą		120. GPGB yra mažinti dulkių dalelių išmetimus į orą		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose naudojamos vėjo uždangos. Kartais, kai būtina užtikrinti sąlygas dažymo darbams ir suamžinti oro sąlygų poveikį ir emisijas į aplinką, dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasekoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlakos. Pilies g. 8 teritorijoje esančiose pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra recirkuliacinės sistemos vidiniai oro valymo filtrai, o trečioje kameroje – užteršto oro valymo įrenginiai.
			1- dulkes, abrazyvus ir nuimtų dažų daleles palikti doko arba slipo viduje			
			- naudojant gaudykles ir (arba) vandens užuolaidas ar kitus panašius būdus			
			- ribojant dažų nuėmimo abrazyvų pagalba darbus esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis padidina nunešamų dulkių kiekį		Atitinka	Esant didesniai nei 12m/s vėjo greičiui stabdomi žmonių darbas iš lopšio aukštyje. Pilies g. 8 teritorijoje metalų paviršių valymas abrazyvo srautu vykdomas uždarose dažymo kameroje.
			2- naudojant pūtimą po gaubtu arba vakuuminį pūtimą, pūtimą aukšto spaudimo vandens srove arba suspensijomis		Atitinka	Naudojamas laivų paviršių valymas aukšto spaudimo gėlo vandens srove.
			121. GPGB yra mažinti nuotekų vandens užterštumą iš doko prieš užtvindymą, pašalinant dažų likučius, liekanas ir tarą, panaudotus abrazyvus, šlamą, alyvos likučius ir visas kitas atliekas ir laužą. Šios medžiagos turi būti laikomos konteineriuose tolesniam		Atitinka	Prieš nuleidžiant plaukiojančiame doko stovintį laivą, surenkamos atliekos, dažų atplaišos, rūdys, dumblas, naudotas abrazyvas, dažymo medžiagų likučiai, dažų tara, metalo laužas, medienos, buitinės ir kitos atliekos.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			tinkamam tvarkymui, pvz., pakartotinam panaudojimui ir (arba) šalinimui			Surinktos atliekos perduodamos išvežti atliekų tvarkytojams. Doko stapelio denis nuvalomas. Patikrinami ir išvalomi doko šulinėliai. Išvežama technologinė įranga, pastoliai, konteineriai, plūduriuojantys daiktai.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdoma laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su **horizontaliais ES GPGB informaciniais dokumentais**:

A. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1. 1	Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai					
2. 2	2. Monitoringo klausimai, svarstyti rengiant TIPK leidimus	European Commission Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/monitoringas%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/bendriems%20monitoringo%20principams.pdf	Leidimuose nustatant išmetamos taršos ribines vertes (TRV) leidimų rengėjai turi apsvastyti, kaip vyks atsiskaitymas dėl aplinkos apsaugos, kaip bus vertinamas reikalavimų laikymasis ir užtikrinti, kad surinkta svarbiausia informacija būtų patikima bei kokybiška. Be to reikia užtikrinti, kad viso proceso metu būtų laikomasi kaštų efektyvumo principo.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paraiška TIPK leidimui atnaujinti parengta pagal Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisykles. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa parengta vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais.
3.	3. Bendro		Informacijos apie bendrą pramonės įrenginio		Atitinka	Vykdomi UAB „Baltic Premator

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
3	išmetamų teršalų kiekio apskaita		išmetamų teršalų kiekį gali reikėti tada, kai: - tikrinama, ar laikomasi veiklos vykdymo leidimų aplinkos apsaugos reikalavimų; - pateikiami duomenys apie išmetamus teršalus (pvz., EPER registru); - lyginamas įrenginio ekologiskumas su atitinkamu informaciniu dokumentu apie GPGB (BREF) ar kito įrenginio informaciniu dokumentu (tame pačiame ar kitame pramonės sektoriuje).			Klaipėda“ stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų rengiamos taršos šaltinių išmetamų į orą teršalų monitoringo ataskaitos, vedamas atliekų susidarymo apskaita GPAIS-e.
4.4	4. Duomenų paruošimo grandinė		4.1. Duomenų palyginamumas ir patikimumas duomenų paruošimo grandinėje 4.2. Duomenų paruošimo grandinės etapai 4.3. Duomenų apie įvairias terpes paruošimo grandinė		Atitinka	Taršos šaltinių išmetamų į orą tiria ir išrašo tyrimų rezultatus UAB „Vakarų centrinė laboratorija“, turinti 2011-06-08 Aplinkos apsaugos agentūros išduotą leidimą Nr. IAT-293 atlikti taršos šaltinių išmetamų į aplinką teršalų ir teršalų aplinkos elementuose matavimus ir tyrimus.
5.5	5. Skirtingi monitoringo būdai		5.1 Tiesioginiai matavimai b) pertraukiamas monitoringas		Atitinka	Taršos šaltinių išmetamų į orą teršalų mėginius tyria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ atestuoti darbuotojai sertifikuotais instrumentais vadovaujantis LR aplinkos ministerijos patvirtintais standartiniais tyrimų metodais.
6.6	6. Reikalavimų laikymosi vertinimas		Reikalavimų laikymosi vertinimas paprastai apima statistinį palyginimą tarp tokių punktų: a) matavimai ar pagal matavimus apskaičiuoti suminiai statistiniai dydžiai; b) matavimų paklaida; c) atitinkama išmetamo teršalo ribinė vertė ar lygiavertis parametras.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto taršos šaltinių išmetamų į orą ataskaitą rengia AB „Vakarų laivų gamykla“ vyr. ekologas ir ekologas, vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka ir teikia Aplinkos apsaugos agentūrai, kopiją Aplinkos apsaugos departamentui.
7.7	7. Monitoringo rezultatų ataskaitos		Monitoringo rezultatų ataskaitose tinkama forma pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai, susijusi informacija bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi.		Atitinka	Monitoringo apimties nustatymas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą derinant su Aplinkos apsaugos agentūra. Tyrimų įkainiai nustatomi UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ sutartyje. Tyrimų išlaidas apmoka UAB „Baltic Premator Klaipėda“.
8.8	8. Išmetamų teršalų monitoringo kaštai		Vykdant išmetamų teršalų monitoringą, visuomet reikėtų stengtis optimizuoti būtinus kaštus, tačiau tuo pat metu nepamiršti bendrojo monitoringo tikslo.			

B. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas					
2.	2. Aplinkos terpių rekomendacijos	European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/ekonominis%20poveikis%20aplinkos%20terpems%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/poveikio%20ekonomikai%20ir%20aplinkos%20terpems.pdf	2.3. 1 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 2.4. 2 rekomendacija – Išmetimų aprašas. 2.5. 3 rekomendacija – Apskaičiuokite poveikį aplinkos terpėms. 2.6. 4 rekomendacija – Išsiaiškinkite poveikį aplinkos terpėms.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo veikla yra vykdoma nuo 2001 metų. Alternatyvus šios veiklos variantas yra paviršių valymo ir dažymo darbus, kuriuos negali atlikti UAB „Baltic Premator Klaipėda“, perduoti kitiems darbų vykdytojams ar rangovams. Poveikis aplinkai būtų analogiškas, tik atsakomybė už aplinkos taršą būtų perduota kitiems juridiniams asmenims.
3.	3. Sąnaudų apskaičiavimo metodika		3.1. 5 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 3.2. 6 rekomendacija – Surinkite ir patikrinkite duomenis apie sąnaudas. 3.3. 7 rekomendacija – Nustatykite sąnaudų sudedamąsias dalis. 3.4. 8 rekomendacija – Apdorokite ir pateikite informaciją apie sąnaudas. 3.5. 9 rekomendacija – Sąnaudų aplinkos apsaugai priskyrimas.		Atitinka	Nuolat vykdoma UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buhalterinė ir ekonominė pajamų ir sąnaudų apskaita.
4.	4. Alternatyvų vertinimas		4.1. Sąnaudų efektyvumo analizė. 4.2. Sąnaudų paskirstymas pagal teršalus. 4.3. Sąnaudų ir naudos aplinkai derinimas.		Atitinka	Vadovaujantis UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pajamų ir sąnaudų apskaitos rezultatais, bendrovės administracija

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						vertina veiklos savikainą ir nustato paslaugų įkainius.
5.	5. Ekonominis pagrįstumas sektoriuje		5.2. Sektoriaus struktūra; 5.3. Rinkos struktūra; 5.4. Atsparumas; 5.5. Įgyvendinimo greitis.		Atitinka	Atsižvelgiant į sektoriaus socialines, ekonomines ir rinkos sąlygas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija įvertina paslaugų apimtį bei kainų elastingumą.

C. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų					
2.		Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/tersalu%20ismetimas%20is%20medziagu%20saugyklu%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/ismetimas%20is				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		%20saugojimo%20vietu.pdf				
3. 3	5. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (257 psl.)					
4. 4	5.1. Skysčių ir suskystintų dujų saugojimas		5.1.1. Rezervuarai 5.1.1.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Rezervuaro modelis, Tikrinimas ir priežiūra, Vieta ir išdėstymas, Rezervuaro spalva, Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugomos rezervuare, Lakiųjų organinių junginių (LOJ) monitoringas, Skirtosios sistemos.		Atitinka	Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais, 1 m³ talpos plastikinėse talpyklose, sukiėtėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų gamintojo pakuotėje ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekos surenkamos ir paruošiamos transportavimui technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse su kieta danga. Priežiūrą vykdo mechaninio baro darbuotojai. Kontrolę vykdo mechaninio skyriaus vadovas, gamybos vadovas ir gamyklos ekologai. Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelė Pilies g. 8 teritorijoje yra prie pirmos ir antros dažymo kameros. Lakiųjų organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Baltic Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje.
5. 5			5.1.1.2. Aplinkybės, susijusios su konkrečiu rezervuaru Atmosferiniai horizontalieji rezervuarai naudojami degioms bei kitoms skystoms bet kokio degumo ir toksiškumo medžiagoms, pvz., naftos produktams bei chemikalams, laikyti.		Atitinka	Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į atliekų tvarkytojų duotas sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais ir į 1 m³ talpos plastikines talpyklas. Sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų gamintojo

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						pakuotėse ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekų surinkimui naudojama pakuotė skirta atitinkamos rūšies pavojingoms atliekoms surinkti. Kitos atliekų surinkimo talpyklos nenaudojamos.
6. 6			5.1.1.3. Incidentų ir (stambių) avarijų prevencija: Saugos ir rizikos valdymas; Kasdieniai veiksmai ir mokymas; Korozijos ir (arba) erozijos sukeltas nutekėjimas; Kasdieniai veiksmai ir matuokliai, užkertantys kelią perpylimui; Matuokliai ir automatika, nustatanti nutekėjimą; Priešgaisrinė apsauga; Priešgaisrinė įranga.		Atitinka	Incidentų ir avarijų prevencija, sauga, rizikos valdymas ir padarinių likvidavimo veiksmai aprašyti VLG ir BLS AAP 4.4.7 Lokaliniuose žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo planuose, UAB „Baltic Premator Klaipėda“ galimų avarijų likvidavimo planuose. Darbuotojai periodiškai siunčiami į pavojingų atliekų tvarkymo įmonių specialistų ir vadovų mokymus. Periodiškai atliekamos pasirengimo avarijoms pratybos, tikrinama darbuotojų ir avarijų padarinių likvidavimo priemonių darbinė parengtis. Atliekų surinkimo taroje nelaikomos koroziją sukeliančios medžiagos. Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse yra gaisro gesinimo priemonių skydas, gesintuvai. Pastarieji periodiškai siunčiami patikrai.
7. 7	5.2. Skysčių ir suskystintų dujų perkėlimas ir tvarkymas		5.2.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Tikrinimas ir priežiūra; Nutekėjimo nustatymo ir taisymo programa Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos laikomos rezervuare Saugos ir rizikos valdymas Kasdieniai veiksmai ir mokymas		Atitinka	Surinkus reikiamą kiekį ir paruošus transportavimui, pavojingos atliekos periodiškai išvežamos ir perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms.
8. 8			5.2.2. Perkėlimo ir tvarkymo technologijų aptarimas		Atitinka	Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			5.2.2.1. Vamzdynas 5.2.2.2. Garų apdorojimas 5.2.2.3. Vožtuvai 5.2.2.4. Siurbliai ir kompresoriai			aikštelėse vamzdynų nėra. Atliekos su joms surinkti naudojamomis pakuotėmis autokrautu pakraunamos į krovines transporto priemones ir išvežamos. Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Baltic Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje.

D. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency - Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui					
2.		Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/33._energijos_efektyvumui.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		2007m. lapkritis http://gamta.lt/files/LT_GPGB_ENERGIJOS_EF_EKT.doc				
3.	4. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (237 psl.)					
4.	4.2 Geriausi prieinami gamybos būdai įrenginio lygyje energijos efektyvumui pasiekti		4.2.1 Energijos efektyvumo vadyba: 1. GPGB yra įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą (E2MS), kuri apima, kiek tai atitinka vietines sąlygas, šiuos požymius		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudoja tik oficialių gamintojų pagamintus energiją vartojančius įrengimus. Prastovos metu energiją vartojantys įrenginiai išjungiami. Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB :“Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį išpėjamąjį remontą ir priežiūrą.
5.			4.2.2 Tikslų ir uždavinių planavimas ir nustatymas: 4.2.2.1. Nuolatinis aplinkosauginis gerinimas: 2. GPGB yra įrenginio aplinkosauginio poveikio mažinimas, pasiekiamas planuojant integruotus trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, atsižvelgiant į ekonominę naudą ir poveikius tarp terpių.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema Pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus. Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą.
6.			4.2.2.2. Įrenginio energijos efektyvumo aspektų nustatymas ir energijos taupymo galimybės: 3. GPGB yra energijos efektyvumą įtakančių aspektų nustatymas, atliekant auditą. Svarbu, kad auditas būtų suderintas vadybinių sistemų požiūriu. 4. GPGB yra užtikrinti, kad auditas nustatytų šiuos aspektus. 5. GPGB yra tinkamų priemonių ir metodų, padedančių identifikuoti ir nustatyti energijos optimizavimo skaitines vertes naudojimas, kaip antai:		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus yra sudariusi aplinkos apsaugos aspektų sąrašą ir įvertinusi šių aspektų reikšmingumą. Vidinių auditų metu peržiūrimi aspektai, įvykdyti aplinkos apsaugos tikslai. Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos apskaitomos skaitikliais ir kontroliuojamos UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atsakingų darbuotojų.
7.			4.2.2.3. Sisteminis požiūris į energijos valdymą:		Atitinka	Optimizuojamas energiją naudojančių

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			7. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas, energijos valdymui įrenginyje visuotinai taikant sisteminį požiūrį.			įrengimų darbo laikas. Baigus darbą, įrengimai išjungiami iš tinklo, kad nebūtų energijos išteklių nuostolių.
8.			4.2.2.4. Energijos efektyvumo tikslų ir rodiklių nustatymas ir peržiūrėjimas: 8. GPGB yra energijos efektyvumo rodiklių nustatymas		Atitinka	Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą.
9.			4.2.2.5. Palyginamoji analizė: 9. GPGB yra laikomas sistemingo ir reguliaraus palyginimo su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis atlikimas		Atitinka	Energijos išteklių sąnaudas ir išlaidas, bei jų palyginimą su ankstesnių laikotarpių duomenimis atlieka UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija.
10.			4.2.2.6. Energijos efektyvumo projektavimas (EED): 10. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas planuojant naują įrenginį, padalinį ar sistemą arba ženkliai juos modernizuojant		Neaktualu	Prieš įsigyjant naujus technologinius įrengimus atliekamas techninis ekonominis pagrindimas, įvertinamos įsigijimo ir naudojimo sąnaudos.
11.			4.2.2.7. Proceso technologijos parinkimas: 11. GPGB yra energijos efektyvumo technologijų vystymas ir (arba) parinkimas, planuojant ir projektuojant naują ar modernizuojamą įrenginį, procesą arba sistemą.		Neaktualu	Nepataisomai sugedusi ir savo darbo resursą atidirbusi technologinė įranga keičiama nauja ir modernesne įranga.
12.			4.2.2.8. Padidėjusi procesų integracija: 12. GPGB yra siekti optimizuoti energijos naudojimą tarp kelių procesų ar sistemų įrenginyje arba kartu su trečiąja šalimi.		Atitinka	Energijos naudojimas optimizuojamas parenkant optimalų technologinės įrangos darbo režimą, atsižvelgiant į su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją.
13.			4.2.3. Kompetencijos palaikymas: 14. GPGB yra kompetencijos energijos efektyvumo ir energiją naudojančių sistemų klausimais palaikymas. 4.2.4. Efektyvi proceso kontrolė: 15. GPGB yra užtikrinti, kad efektyvi proceso kontrolė būtų įgyvendinta. 4.2.5. Eksploatacinė priežiūra: 16. GPGB yra priežiūros vykdymas įrenginiuose, siekiant optimizuoti energijos efektyvumą.		Atitinka	Pagal aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį energijos tiekimo tinklų priežiūrą, energijos išteklių tiekimą ir efektyvumą užtikrina UAB „Vakarų techninė tarnyba“ kvalifikuoti darbuotojai. Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB „Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį išpėjamąjį remontą ir priežiūrą.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
14.			4.2.6. Monitoringas ir matavimai: 17. GPGB yra sukurti ir palaikyti dokumentuotas procedūras, skirtas reguliariai stebėti ir matuoti pagrindines veikimo ir veiklų, kurios gali turėti reikšmingą poveikį energijos efektyvumui, charakteristikas.		Atitinka	Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos matuojamos skaitikliais, kurių parodymai kontroliuojami nerečiau kaip vieną kartą per mėnesį.
15.	4.3. Geriausi prieinami gamybos būdai energijos efektyvumui pasiekti energiją naudojančiose sistemose, procesuose ir veiklose		4.3.1 Degimas: 18.GPGB yra degimo proceso energijos efektyvumo optimizavimas		Neaktualu	
16.			4.3.6 Elektros motorais varomos posistemės: 25. GPGB yra elektros variklių optimizavimas		Atitinka	Bendrovė naudoja efektyviai energiją naudojančius įrengimus. Įrengimų gamintojo nurodytu periodiškumu atliekami įrengimų tepimas, derinimas, reguliavimas ir kiti aptarnavimo darbai.
17.			4.3.7 Suspausto oro sistemos 26. GPGB yra suspausto oro sistemų (CAS) optimizavimas		Atitinka	Keičiamos lanksčios jungtys, prižiūrimi sujungimai, mažinami suspausto oro nutekėjimai.
18.			4.3.8. Siurbimo sistemos: 27. GPGB yra optimizuoti siurbimo sistemas		Atitinka	Naudojami abrazyvui surinkti skirti siurbLIAI. Pastoviai išjungiami nenaudojami siurbLIAI. Atliekama reguliari siurblių eksploatacinė priežiūra ir techninis aptarnavimas.
19.			4.3.9 Džiovinimo ir atskyrimo procesai: 28. GPGB yra džiovinimo ir atskyrimo procesų optimizavimas		Atitinka	Bendrovė naudoja optimalias technologijas ir būdus atitinkamai kiekvienam technologiniam procesui.
20.			4.3.10 Ventiliavimo sistemos: 29. GPGB yra ventiliavimo sistemų optimizavimas		Atitinka	Naudojamos specialiai dažymo kameroms ir patalpoms suprojektuotos ir skirtos ventiliacijos sistemos. Jų priežiūrą ir techninį aptarnavimą atlieka kvalifikuotas personalas.
21.			4.3.11. Apšvietimas: 30. GPGB yra dirbtinio apšvietimo sistemų optimizavimas		Atitinka	Pagal nustatytus reikalavimus parenkami lempų tipai ir galingumas, naudojamos energiją taupančios lemputės.

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema pagal ISO 14001 standartą, kurios apimtyje yra nustatomi aplinkosaugos tikslai ir veiksmų planai jiems pasiekti, lentelė nepildoma.

7. Vandens išgavimas.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, nes bendrovė neima vandens iš paviršinio vandens telkinio.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Lentelė nepildoma, nes bendrovė nenaudoja požeminio vandens vandenviečių.

8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai	-	-
Kietosios dalelės	4281	11,335
Sieros dioksidas	-	-
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	206,660
LOJ	308	206,660
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXX
Cinkas ir jo junginiai	2791	2,270
Varis ir jo junginiai	4424	0,028
	Iš viso:	220,293

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis	vienkartinis dydis	metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2.1	2.2	3	4	5	7	8
Mažų detalių valymo ir dažymo baras	Metallų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	014/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
Mažų detalių valymo ir dažymo baras	Metallų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	014/2	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
Antra dažymo kamera	Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventilacijos sistema	276	LOJ	308	gC/s	0,13798	15,726
Pirma dažymo kamera	Metallų paviršių dažymas. Ventilacijos sistema	331/2	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,21416	2,147
		331/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00876	0,072
		331/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00196	0,013
		331/2	LOJ	308	gC/s	1,78453	36,766
Pirma dažymo kamera	Metallų apipurškimas cinko danga. Ventilacijos sistema	331/3	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,44713	0,701
		331/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,34192	0,616

Antra dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	332/2	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,21261	2,204
		332/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00720	0,072
		332/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00061	0,005
		332/2	LOJ	308	gC/s	1,91068	36,766
Antra dažymo kamera	Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	332/3	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,40399	0,663
		332/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,23248	0,419
Antra dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	333/2	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,22015	2,240
		333/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00804	0,085
		333/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00041	0,004
		333/2	LOJ	308	gC/s	1,82939	36,766
Antra dažymo kamera	Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	333/3	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,26885	0,437
		333/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,19177	0,345
Pirma dažymo kamera	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema	337/2	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,23746	2,298
		337/2	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00495	0,039
		337/2	Varis ir jo junginiai	4424	g/s	0,00062	0,005
		337/2	LOJ	308	gC/s	1,28927	36,766
Pirma dažymo kamera	Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema	337/3	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,30576	0,502
		337/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,34374	0,619
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	579	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	580	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	581	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
Mažų detalių dažymo baras	Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras	586	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
Slipas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	602/1	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
Slipas	Laivų ir metalų paviršių dažymas.	602/2	Taršos šaltinis			0,00000	0,00E+00

	Neorganizuotas išmetimas		nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.				
Krantinės	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	604/1	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,02724	0,088
Krantinės	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	604/2	LOJ	308	gC/s	4,90251	41,498
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	608/4	Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba.			0,00000	0,00E+00
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	608/5	LOJ	308	gC/s	0,04766	0,402
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	608/6	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,00739	0,001
		608/6	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,003
Elingas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas	614/1	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,02724	0,053
Elingas	Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas	614/2	LOJ	308	gC/s		1,970
Elingas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas	614/3	Kietosios dalelės	4281	g/s	0,00739	0,001
		614/3	Cinkas ir jo junginiai	2791	g/s	0,00272	0,003
					Iš viso įrenginiui:		220,293

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.

Lentelė nepildoma, nes bendrovė nenumato taršos į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Skyrius nepildomas, nes bendrovės veiklos rūšys, iš kurių į atmosferą išmetamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytą veiklos rūšių sąrašą.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į gamtinę aplinką.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 Klaipėda susidaro buitinės ir paviršinės nuotekos, kurios į paviršinius vandens telkinius tiesiogiai neišleidžiamos:

- buitinės nuotekos iš leidžiamos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus;
- paviršinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujamus 2, 3, 6, 7 ir 8 išleistuvų lietaus nuotekų tinklus.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtuvo apkrova

Lentelė nepildoma.

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas**11. Dirvožemio ir požeminio vandens apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.**

Bendrovė atskirai netiria naudojamos teritorijos dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumo, nes AB Vakarų laivų gamykla vykdo teritorijos bendrą požeminio vandens monitoringą pagal Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos sudertą aplinkos monitoringo programą, skyrius nepildomas.

12. Atliekų apdorojimas. Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas):

Bendrovėje naudojamos medžiagos įsigyjamos pagal poreikį, optimaliais kiekiais ir nekaupiamos medžiagų atsargos, kad mažiau susidarytų likučių ir atliekų. Vadovaujantis atliekų tvarkymo taisyklėmis, susidariusios atliekos ir antrinės žaliavos surenkamos bei rūšiuojamos jų susidarymo vietose į atliekų surinkimo ir transportavimo kontenerius. Surinktos atliekos pagal rašytines sutartis perduodamos Atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotoms ir turinčioms teisę tvarkyti atliekas įmonėms.

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti).

12 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos

13 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti).

17 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos

18 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.

Bendrovė nevykdo atliekų deginimo veiklos, skyrius nepildomas.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Bendrovė neeksploatuoja atliekų sąvartynų, skyrius nepildomas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjekto aplinkos monitoringas turi būti vykdomas pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą. Aplinkos monitoringo programa pridedama prie leidimo (priedas nr. 2).

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Užtikrinti, kad ūkinės veiklos skleidžiamas triukšmas nebūtų didesnis nei deklaruojamas paraiškoje taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016 pakeisti (pagal aplinkos monitoringo programą 2019 m. atliktus triukšmo matavimus). Paraiškoje nurodytu darbo laiku triukšmo monitoringo vietose triukšmo šaltinių skleidžiamas triukšmo lygis:

- Monitoringo taške prie krantinės Nr. 59 ekvivalentinis triukšmas dienos metu ne didesnis nei 51,97 dBA, vakaro metu – 47,4 dBA, nakties metu – 42,7 dBA; maksimalus triukšmas dienos metu ne didesnis nei 55,2 dBA, vakaro metu – 51,5 dBA, nakties metu – 46,9 dBA;
- Monitoringo taške prie administracinio pastato ekvivalentinis triukšmas dienos metu ne didesnis nei 53,3 dBA, vakaro metu – 46,9 dBA, nakties metu – 42,3 dBA; maksimalus triukšmas dienos metu ne didesnis nei 56,2 dBA, vakaro metu – 52,5 dBA, nakties metu – 47,1 dBA;
- Monitoringo taške prie ERA pastato ekvivalentinis triukšmas dienos metu ne didesnis nei 53,0 dBA, vakaro metu – 47,5 dBA, nakties metu – 41,6 dBA; maksimalus triukšmas dienos metu ne didesnis nei 57,1 dBA, vakaro metu – 53,4 dBA, nakties metu – 47,2 dBA.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas. Įrenginio padaliniai, cechai ar kt. įrenginio dalys, kurių darbo laikas gali būti apribotas, ir priežastys, jei dėl veiklos ypatumų neigiamo poveikio negalima apriboti kitomis priemonėmis. Specialios sąlygos (pvz., apriboti galimybę triukšmą skleidžiančią veiklą vykdyti savaitgaliais bei vakarais / naktimis (apdorojimas smėliu, apdorojimas garais ir kt.), gamybos proceso, iš kurio skleidžiamas triukšmas, pradžios / pertraukų laikas, kitos sąlygos).

Įrenginio eksploatavimo laikas neribojamas.

19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės.

Išmetamų kvapų kiekių skaičiavimai bei poveikio aplinkos orui vertinimas atliktas UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“ Pilies g. 8, Klaipėda aplinkos oro teršalų ir kvapų sklaidos modeliavimo ataskaitoje (priedas nr. 3). Remiantis Modeliavimo ataskaita, atlikus kvapų sklaidos modeliavimą, nustatyta kvapų didžiausia 1 valandos koncentracija sudarė 126 % Ribinės vertės. Aukščiausios kvapų koncentracijos susidaro sklypo ribose, ties sklypo riba didžiausia kvapų koncentracija sudarė 20 % (1,6 OU_E/m³) Ribinės vertės. Grafiniai kvapų sklaidos rezultatai pateikti Modeliavimo ataskaitoje.

22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Leidžiamas kvapo emisijos rodiklis OUE/s, OUE/m/s, OUE/m2/s, OUE/m3/s	
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS			efektyvumas, proc.
1	2	3		4	5
276	-	319675	6177847	-	1369,02
331/2	-	319675	6177847	-	16785,71
337/2	-	319641	6177840	-	12884,10
332/2	-	319674	6177856	-	19454,50
333/2	-	319676	6177857	-	19222,71
604/2	-	319493	6177884	-	62778,02
608/5	-	319439	6177624	-	599,93
614/2	-	319658	6177960	-	2983,62

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

20.1. Leidimo sąlygos, kurios turi būti įvykdytos iki ūkinės veiklos vykdymo pradžios.

20.2. Leidimo sąlygos, vykdomos ūkinės veiklos vykdymo etape.

20.2.1. Įrenginio teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais.

20.2.2. Veiklos vykdytojas turi tinkamai prižiūrėti visus oro ir nuotekų teršalų neutralizavimo, surinkimo/valymo įrenginius reguliariai tikrinti jų darbo efektyvumą, turėti pakankamą šių įrenginių eksploatavimui reikalingų medžiagų atsargą.

20.2.3. Cheminių medžiagų tirpalų laikymo gamyboje vietos turi būti įrengtos taip, kad atsitiktinai išsilieję tirpalai nepatektų į nuotekas ir išsiliejus juos būtų galima surinkti.

20.2.4. Gamybos vietoje turi būti pakankamas kiekis priemonių išsiliejusiems skysčiams surinkti ir neutralizuoti, o taip pat gaisro gesinimo priemonės.

20.2.5. Visi vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

20.2.6. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

20.2.7. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamus gamybos būdus bei technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendinius – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir esant poreikiui pakeisti TIPK leidimą.

20.2.8. Veiklos vykdytojas privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.

20.2.9. Veiklos vykdytojas privalo vykdyti aplinkos monitoringą pagal patvirtintą ir reguliariai atnaujinamą programą.

20.2.10. Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

20.2.11. Artimiausioje gyvenamoje aplinkoje turi būti užtikrinta, kad įmonės sukiamas triukšmas neviršys Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

20.2.12. Artimiausioje gyvenamoje aplinkoje turi būti užtikrinta, kad įmonės sukeltas kvapas neviršys Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

20.2.13. Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos departamentui apie pažeistas šio leidimo sąlygas didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir žmonėms ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

20.2.14. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.

20.2.15. Tuo atveju, jei įvyktų nuotekų linijų avarija, likviduojant nuotekų išsiliejimus turi būti laikomasi šio veiksmų prioritetiškumo principu: nutraukti nuotekų patekimą į avarijos vietą; užkirsti kelią išsiliejusių nuotekų patekimui į paviršinius vandens telkinius, uždaryti avarines sklendes; persiurbti arba nukreipti išsiliejusias nuotekas į jų specifiką atitinkančią funkcionuojančią nuotekų sistemą; surinkti arba nukenksminti likusius ant žemės paviršiaus nuotekų teršalus; atlikti avarinės vietos remontą.

20.3. Leidimo sąlygos, kurios turi būti įvykdytos prieš nutraukiant veiklą

20.3.1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
Nr. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016/T-KL.1-32/2025 PRIEDAI**

- 1 priedas** UAB "Baltic Premator Klaipėda", Pilies g. 8, Klaipėda, 2025-03-24 paraiška TIPK leidimui išduoti:
https://docs.google.com/document/d/1_PiupXEKWC6hOf1ZDUwJMAy790uX6k7/edit?usp=drive_link&oid=110140958673768410671&rtpof=true&sd=true
- 2 priedas** Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
- 3 priedas** Aplinkos oro teršalų ir kvapų sklaidos modeliavimo ataskaita.
- 4 priedas** Aplinkos apsaugos agentūros 2025-04-28 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-4557 priimti UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paraišką TIPK leidimui NR. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016/T-KL.1-32/2025 pakeisti.
- 5 priedas** Aplinkos apsaugos agentūros 2025- - sprendimas Nr. (30-1)-A4E- pakeisti UAB „Baltic Premator Klaipėda“ TIPK leidimą NR. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016/T-KL.1-32/2025.

2025 m. _____ d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

Direktorė

Milda Račienė
(Vardas, pavardė)
A.V.

(parašas)